

El removedor fabricado por Autoquip es alimentado con aire comprimido y solvente los cuales actúan directamente por el control pilotado de la válvula. La presión de salida del solvente es ajustada por un regulador de aire manual, el cual a su vez ajusta los cambios de volumen. Este aditamento es capaz de reducir hasta un 40% contra el uso de solvente directo.

Características Estándar

- Optimiza el uso de solvente
- Optimiza el desperdicio de solvente
- Limpieza mas agresiva
- Prolongación de períodos de mantenimiento
- Cambio de color mas eficiente
- Aumenta el rendimiento de la aplicación, aportando al FPY
- Contribuye para las auditorias ambientales

Ficha Técnica

Ambiental / Físico

Altura: 1-11/16 (45mm)

Altura c/Conectores: 2-1/2" (65mm)

Diámetro: 2-3/4" (70mm)

Mecánico

Presión Neumática: 100 psi máxima

Presión de Activación: 12 psi mínima

Presión Entrada Fluido: 100 psi (6.8 bar) máxima

Presión Salida Fluido: Bajo Demanda

Conexiones Neumáticas/Fluido

Pilotaje: 1/4" NPT (H)

Entrada Fluido: 3/8" Compresión tubo

Salida Fluido: 3/8" Compresión tubo

Piloto Regulador: 1/4" x 30 ft. DE Tubo*

Suministro Aire: 3/8" x 30 ft. DE Tubo*



* No recortar. Bobina es para inspección visual.

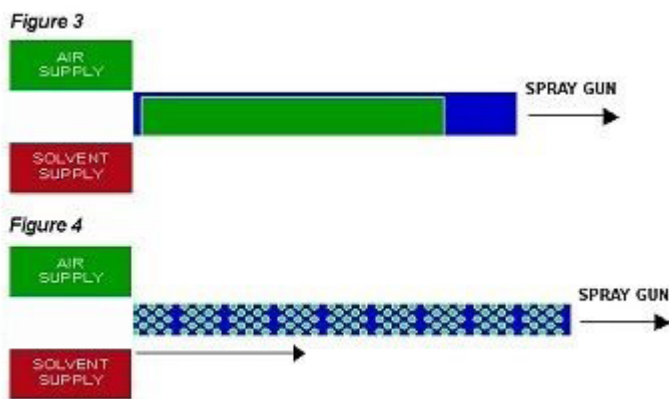
Proceso de Limpieza con Solvente:

Como muestra la imagen de abajo, limpiar con solvente genera desperdicio del mismo. La figura 1 ilustra el comportamiento del solvente a través del túnel de pintura. Una vez que el túnel es producido, el solvente separa lentamente la pintura de las paredes internas hasta que este limpia. El centro de la columna de solvente no tiene ningún efecto de limpieza. Típicamente el 60% de solvente que pasa a través del ducto de pintura es desperdiciado porque no hay contacto con la pintura (Figura 2).



Proceso de Limpieza con Tecnología del Removedor con Solvente:

El diseño único del removedor con solvente de Autoquip utiliza aire para expulsar gran parte de la pintura en el ducto antes de agregar solvente (Figura 3). El ducto evacuado parcialmente proporciona un camino más turbulento para una limpieza más eficiente. Finalmente, el removedor con solvente inyecta partículas mezcladas de aire y solvente que recolectan residuos de pintura para expulsarlas del ducto de pintura (Figura 4), ocasionando una reducción significativa en el uso de solvente, menor transferencia de solvente con pintura y una limpieza más eficiente.



www.aqautomation.com

N57W13430 Reichert Avenue
Menomonee Falls, WI 53051
Ph: 262-781-6133 • Fx 262-781-6188
sales@aqautomation.com

AUTOQUIP
AUTOMATION

